

報道関係者各位

令和元年 8 月 2 日

会社名 株式会社 ノザワ

代表者名 取締役社長 野澤 俊也

問合せ先 販売本部 建設技術部

TEL078 - 333 - 7700

「現場省力化(工期短縮)」を維持したまま「高品質・高性能」を実現  
アスロックLS工法\*

「高層建物を含む全ての建物への標準対応」を開始!!

10月より対応開始

特許第 6211312 号、第 6397081 号 登録済

株式会社ノザワ（本社：神戸市中央区浪花町 15 番地）は、従来のLS工法\*では対応ができなかった、建物高さ 31m以上の高層建物に対してもLS工法を適用可能とする仕様を10月より対応開始致します。

建築業界で深刻化する技能工不足・工期遅延の解消に貢献できる「工場ガasket張り」「工場穴あけ加工」を、従来通り標準対応いたします。

※LS（Labor Saving）工法：工場プレ加工及びパネル取付用地鋼材削減、工期短縮により現場作業を省力化、在来標準工法と比較して約30%の施工省力効果が期待できる弊社独自の工法です。

## 1. 高層建物への適用化

### （1）パネル留付け部の耐久力向上

LS工法の留付け部に【HZ（ハイパーゼット）クリップ\*\*+NVナット】の組合せを適用可能とすることでパネルの留付け耐力が向上し、高層建物への適用が可能となります。

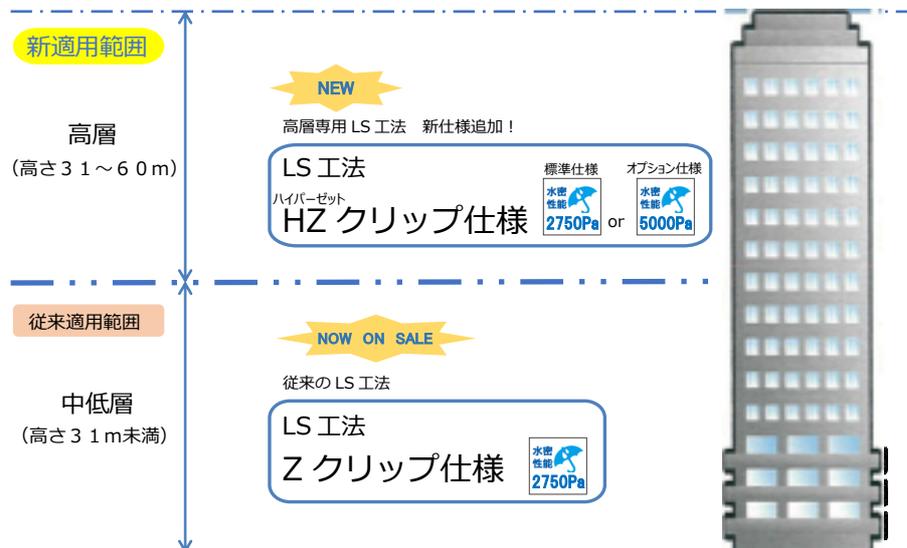
※：弊社の標準工法で適用しているパネル留付け力を向上させた高耐力仕様の留付け金物です。

### （2）高水密性能の選択（オプション仕様）

従来とは異なる専用特殊ウレタンガasketを用いることで、水密性能の最大圧力値が 2750 Pa → 5000 Pa へ向上します。建物の要求性能に応じて、高水密仕様を選択することも可能となります。

（高水密仕様はオプション仕様となり、標準仕様は従来通りの水密性能 2750 Pa です。）

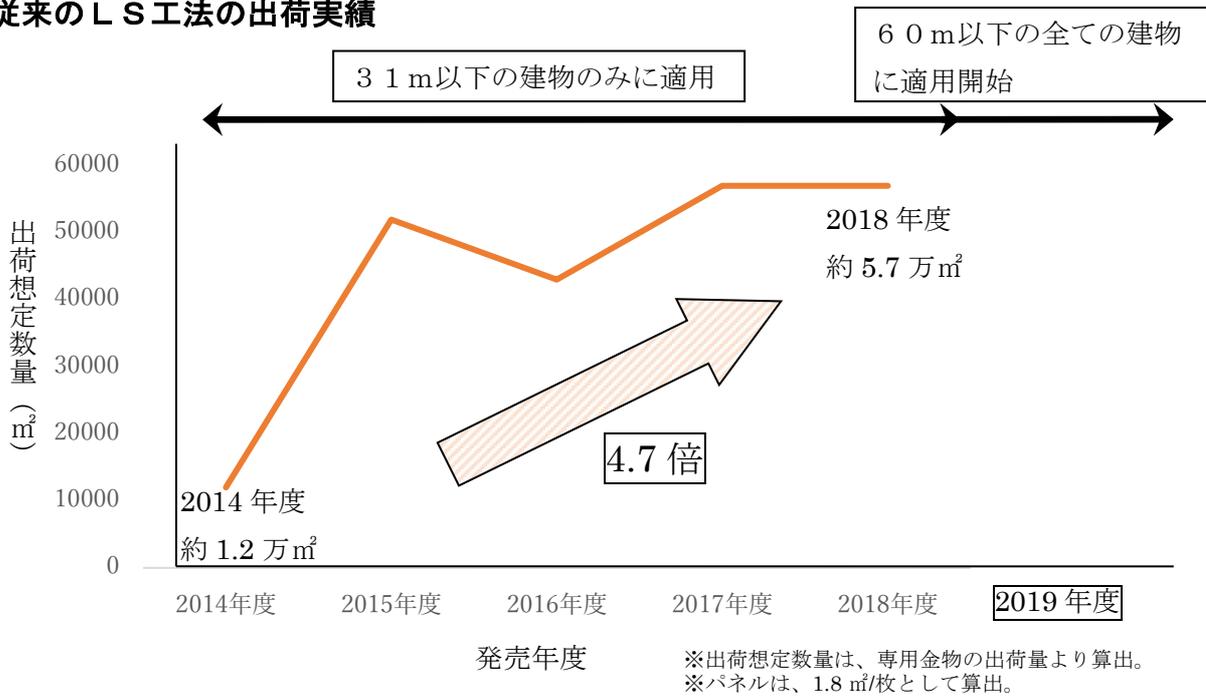
## 2. LS工法 適用のイメージ



※イラストはイメージです

※数値は性能値であり、保証値ではありません。

### 3. 従来のLS工法の出荷実績



従来のLS工法の適用範囲は、建物高さ31m以下という制約がありましたが、新たにHZ（ハイパーゼット）クリップを連結する技術開発により、留付け耐力が1.5倍に向上（従来比）し、風圧力が大きい31m以上の高層建物へもLS工法の採用が可能となりました。

これまでの工場プレ加工対応「工場ガスケット張り」「工場穴あけ加工」については、引続き対応致します。

また、オプション仕様として、ガスケットの種類を変えることにより、標準仕様の1.8倍となる高水密性能5000Pa仕様をご選択頂くことも出来ます。

<対象> オフィスビル、商業建築、公共施設、学校、病院、集合住宅など

<発売> 令和元年10月1日より出荷対応開始致します。

<会社概要>

株式会社ノザワ（東証2部上場）	
本社	兵庫県神戸市中央区浪花町15番地
資本金	24億4900万円
代表者名	取締役社長 野澤 俊也
事業概要	押出成形セメント板「アスロック」他 不燃建材の製造・加工・販売

◎お問い合わせ先

株式会社ノザワ 販売本部 建設技術部  
〒650-0035 兵庫県神戸市中央区浪花町15番地  
担当 片本 TEL078-333-7700  
Email:katamoto.t@nozawa-kobe.co.jp