

報道関係者各位

令和元年 9月 26日

会社名 株式会社 ノザワ

代表者名 取締役社長 野澤 俊也

問合せ先 販売本部 建設技術部

TEL078 - 333 - 7700

「現場作業の軽減」「施工効率化」「作業員不足の補助」に対する取組みを更に強化！

パネル留付クリップの溶接工程を省略！ ＜アスロック無溶接工法＞を発売開始！！

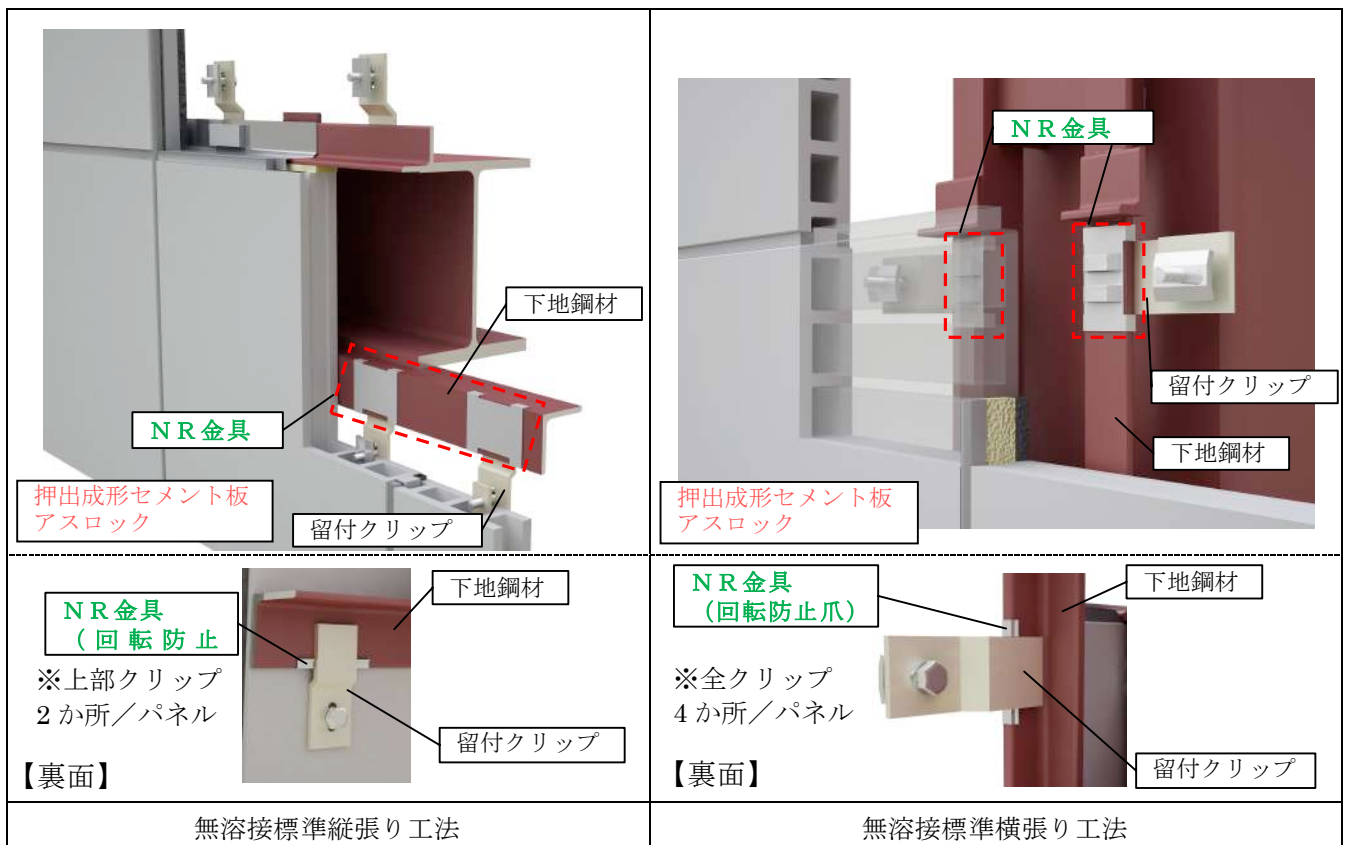
1月より対応開始

※特許出願済

株式会社ノザワ（本社：神戸市中央区浪花町 15 番地）は、従来の標準工法ではパネル留付クリップと下地鋼材を溶接固定（留付クリップ回転防止溶接）していましたが、専用回転防止金具（以下 NR（No Rotation）金具）を使用することで溶接工程を省略する、無溶接工法を1月より対応開始致します。

NR金具は、ワンタッチで下地鋼材へ取付けでき、溶接工程を不要化することから、アスロックの取付施工において約 8～16%（1000 m²の施工において 2～4 日の工期短縮）となり、建設業界で深刻化する施工者の高齢化、溶接資格保有者不足への対応と施工効率化に貢献致します。

1. 無溶接工法の概要



NR金具は図のようにパネルを縦向きに施工する縦張り工法（上部クリップを無溶接化）と、横向きに施工する横張り工法（全てのクリップを無溶接化）の2種類に適用可能です。

裏面の回転防止爪の間に留付クリップを設置することで、留付クリップが地震等の振動により回転することを防止し、アスロックの健全な留付状態を維持します。

2. 無溶接工法の特長

(1) NR金具の取付けと設定

NR金具は下地鋼材にワンタッチで挟み込むだけで簡単に取付けが出来ます。また、NR金具は、標準的に使用されている留付クリップ「Zクリップ」と、当社オリジナルの高耐力留付クリップ「HZ（ハイパーゼット）クリップ」の2種類を設定しています。

(2) 無溶接工法のメリット

①溶接工程の省略による施工性向上と現場作業の省力化

溶接工程を省略することで、溶接に付随する作業準備や溶接後の錆止め（タッチアップ）作業等も省略されるため、現場作業において施工性向上（施工時間の短縮）及び現場作業の省力化が期待できます。

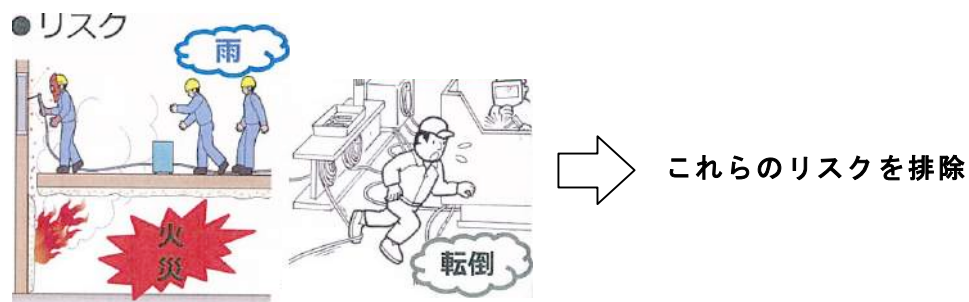
・1,000 m²の施工を1班（3人）で行った場合：

縦張り工法（上部クリップを無溶接化）⇒ 約8%（2日の施工短縮）の現場作業短縮

横張り工法（全クリップを無溶接化）⇒ 約16%（4日の施工短縮）の現場作業短縮

②災害リスクの低減

溶接工程を省略することで、溶接時の火花が周囲の可燃物に飛散する事による火災リスクが削減されます。また、溶接機のコードに足を取られる転倒事故の防止など、現場で発生する災害リスクの低減にも寄与します。



<対象> オフィスビル、商業建築、公共施設、学校、病院、集合住宅など

<発売> 令和2年1月1日より出荷対応開始致します。

<会社概要>

株式会社ノザワ（東証2部上場）	
本社	兵庫県神戸市中央区浪花町15番地
資本金	24億4900万円
代表者名	取締役社長 野澤 俊也
事業概要	押出成形セメント板「アスロック」他 不燃建材の製造・加工・販売

◎お問い合わせ先

株式会社ノザワ 販売本部 建設技術部
〒650-0035 兵庫県神戸市中央区浪花町15番地
担当 片本 TEL078-333-7700
Email:katamoto.t@nozawa-kobe.co.jp