

アスロックNeo製作要領書

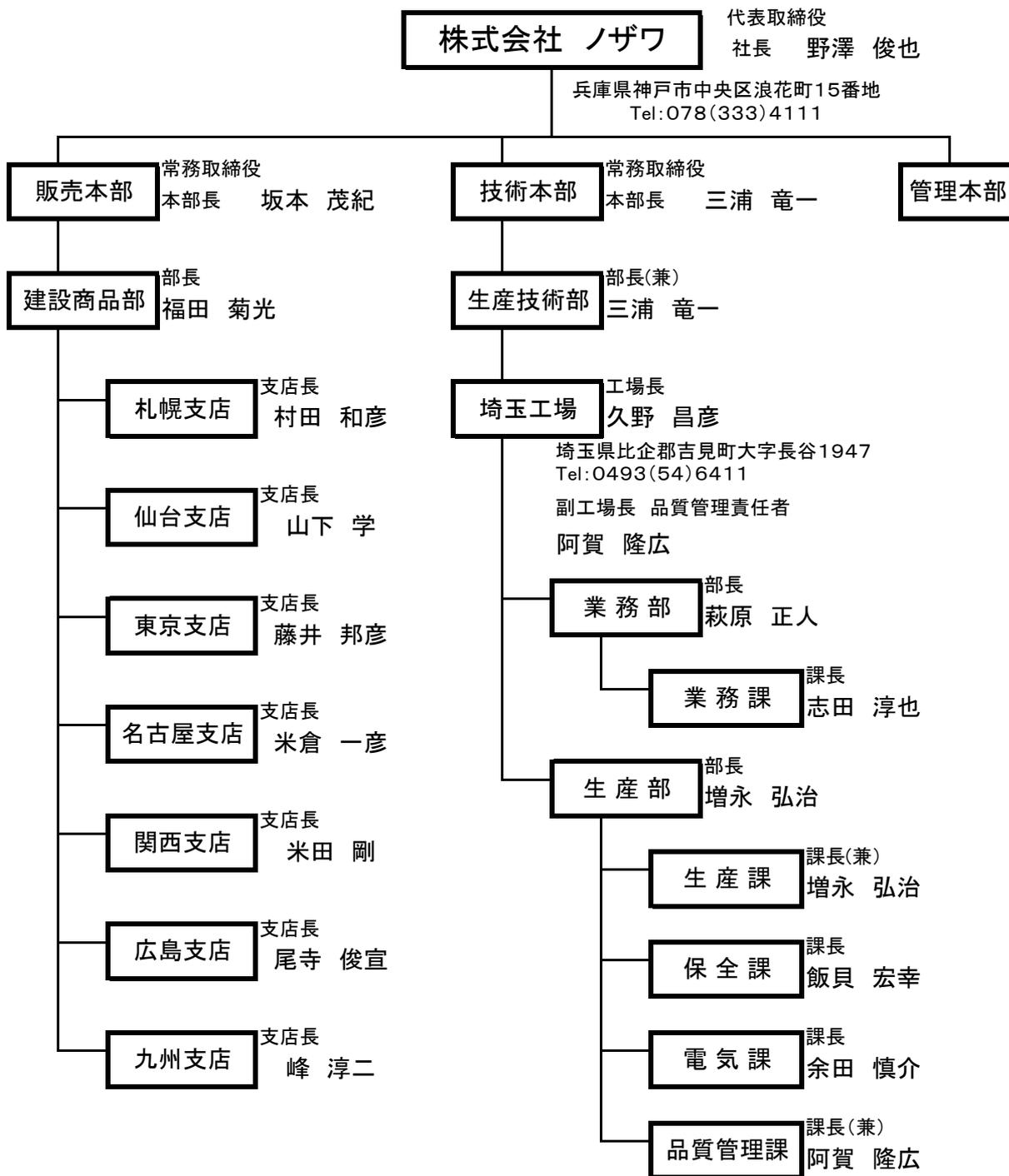
株式会社ノザワ 埼玉工場

A601-001-170401

— 目 次 —

1. 組織図	・ ・ ・ ・ ・	1
2. 製造工程	・ ・ ・ ・ ・	2
3. 品質管理要領	・ ・ ・ ・ ・	3
4. 製品基準		
1) 寸法	・ ・ ・ ・ ・	4
2) 物性	・ ・ ・ ・ ・	4
3) 外観	・ ・ ・ ・ ・	5

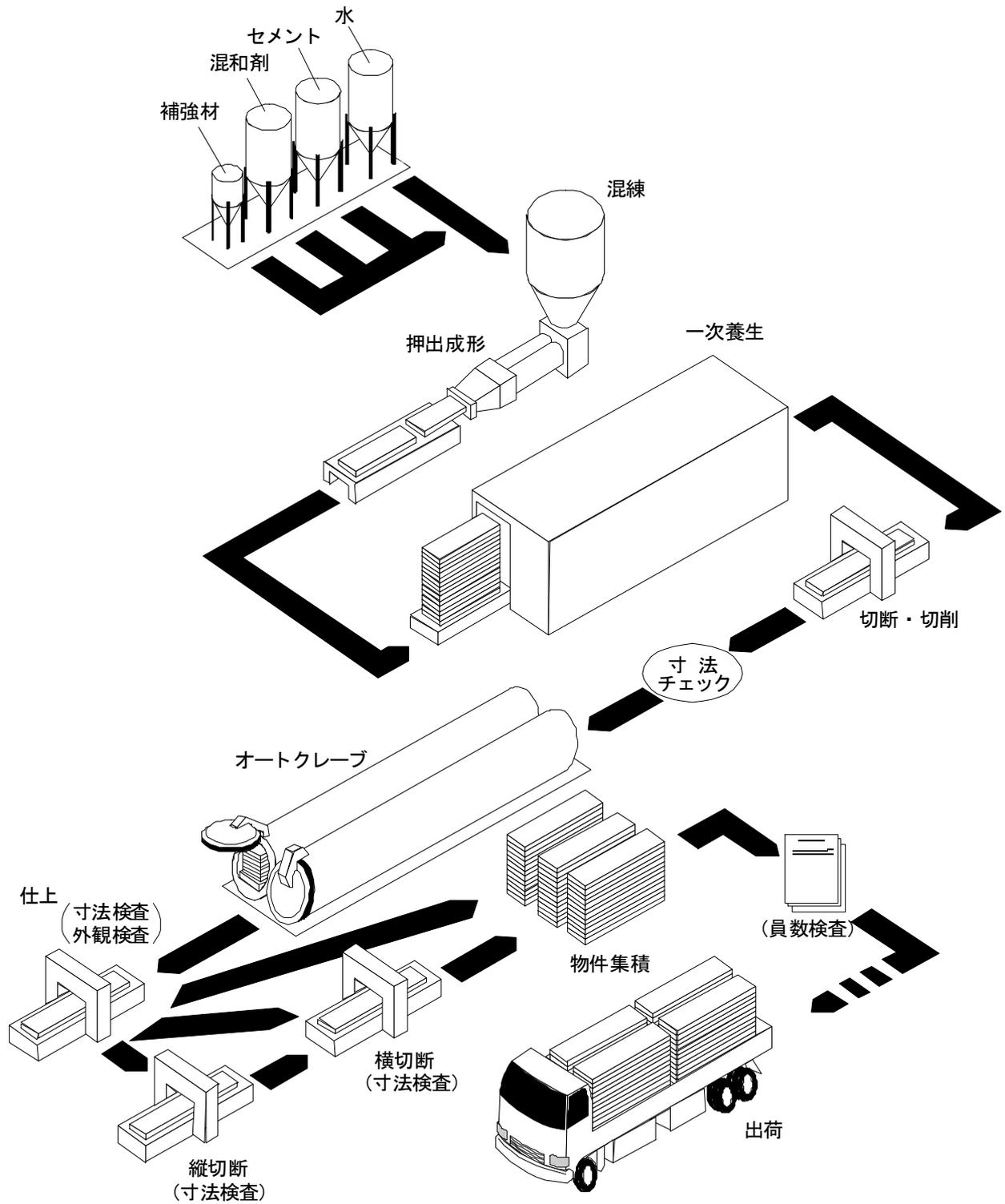
1. 組織図



C01-018-170925

2. 製造工程

パネルの製造工程



3. 品質管理要領

工程		管理要領						責任者
工程名	管理項目	管理水準	サンプリング	測定	記録	異常処置		
原料 受入	セメント受入検査	検査標準書	検査標準書	納入毎	納品書確認	捺印済納品書	返品・廃棄	
	混和材受入検査							
	補強材受入検査							
	セメント計量	計量誤差	作業標準書	計量毎	自動	なし	自動停止	
	混和材計量							
	補強材計量							
混合	混合状態	均一である事	始業時	混合時間		廃棄・中止		
計量・ 混練	水計量	計量誤差	作業標準書	計量毎	自動	なし	自動停止	
	混練	生種の大きさ		始業時	目視		原料水量 確認・再設定	
押出 成形	成形	口金磨耗	作業標準書	品種替時	ノギス	なし	回収・中止	
		面幅・断面・表面			コンベックスルール			
		直線性		全数	監視装置		回収	
養一 生次	一次養生	養生時間・温度	作業標準書	1回/直	自動	なし	時間延長	
切削・ 切断	幅切削	面幅	作業標準書	品種替時	コンベックスルール	チェックシート	調整及廃棄	
		小口形状	品種別規格		ゲージ			
	長さ切断	直角度	対角差2mm以下	1回/50本以内	コンベックスルール			
		長さ	+0、-2mm	品種替時又は 1回/50本以内				
外観	欠け、クラック なき事	全数	目視	なし				
オート グループ	二次養生	温度・時間	作業標準書	1回/直	自動	自動記録チャート	ロット検査	
寸法 検査 外観	寸法外観検査	長さ	+0、-2mm	ACパレット積み 最上段1本	コンベックスルール	寸法検査記録	転用又は 廃棄	
		面幅	+0、-1mm					
		反り	短辺1mm以下 長辺3mm以下	全数	目視	なし		
仕 上 げ	仕上げ研削	厚み	±1.5mm	品種替毎	ノギス	不適合品記録	転用又は 廃棄	
		削り残り	削残りなき事	全数	目視			
	外観検査	欠け	検査標準書	全数	目視			
		クラック	クラックなき事					
面取り巾	3±1.5mm	品種替毎	金尺	手直し、転用 又は廃棄				
集製 積品	員数検査	員数	検査標準書	全数	目視	チェック記録	補充	
出 荷	荷造り	欠け	検査標準書	全数	目視	破損記録及び 処理日報	補充	
	外観検査							
	積み込み		作業標準書					
物性 試験	物性試験	吸水率	16%以下	3本/ロット	電子天秤	試験記録	前回チェック までの製品 をロット検査	
		含水率	8%以下					
		素材比重	1.7以上					
		曲げ強度	17.6N/mm ² 以上		曲げ試験機			

- (注1) 管理水準中の数値は、社内基準を表記しています。
(注2) 管理項目、及び、管理水準中の検査標準書とは、検査手順を規定したもので合否判定があります。
管理項目、及び、管理水準中の作業標準書とは、作業手順を規定したものです。
(注3) 出荷便単位に荷物送り状を提出しています。
(注4) 責任者の氏名は「1. 組織図」を参照してください。

4. 製品基準

1) 寸法

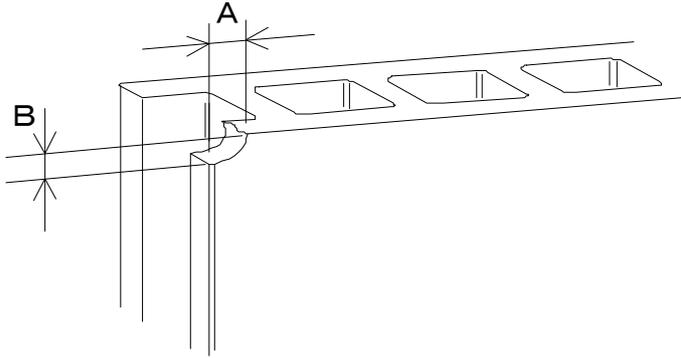
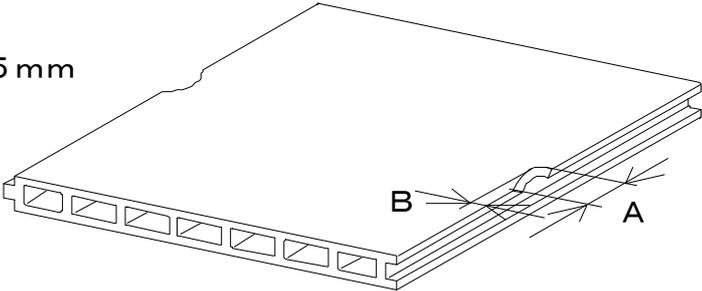
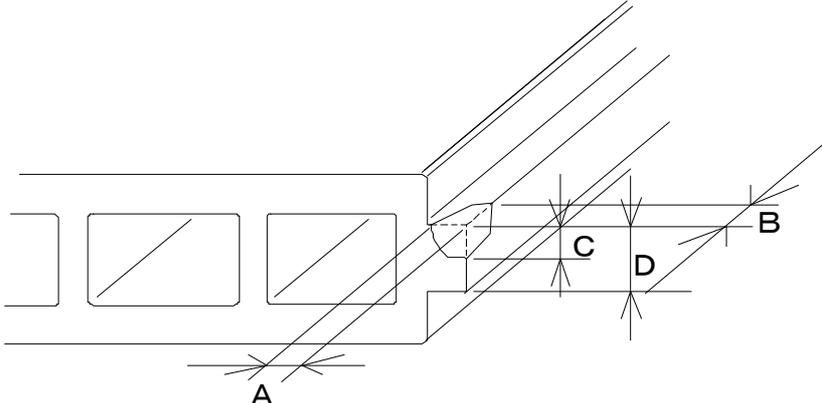
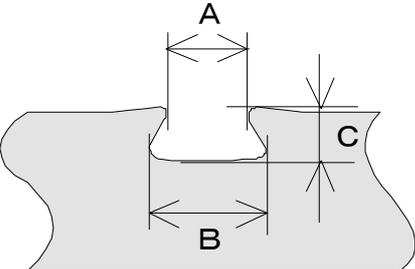
社内基準	
長さ L: +0mm -2mm 面幅 W: +0mm -1mm 厚さ T: +1.5mm -1.5mm	
直線性 d_1 : 2mm以下	
短辺反り d_2 : 1mm以下	
長辺反り d_3 : 3mm以下	

2) 物性^{*1}

	社内基準	備考
吸水率	16%以下	JIS A5441 7.4に準じる
含水率	8%以下	JIS A5441 7.4に準じる
素材比重	1.7以上	JIS A5441 7.4に準じる
曲げ強度	17.6N/mm ² 以上 (180kgf/cm ² 以上)	JIS A5441 7.5に準じる ()内は参考値

*1 : 標準板での試験による

3) 外 観

社 内 基 準	
角 欠 け	<p>A, B 共 5mm以下 であること。</p> 
コ バ ・ 端 欠 け	<p>欠けのいずれの辺の長さ も、$A \leq 20\text{mm}$、$B \leq 5\text{mm}$ であること。</p> 
オ ス 欠 け	<p>A, B 共 15mm以下 かつ $C < D$ であること。</p> 
ア リ 溝 形 状 注)	<p>$A < B$ $C \geq 1.5\text{mm}$ であること</p> 

注) タイルベース品に適用