



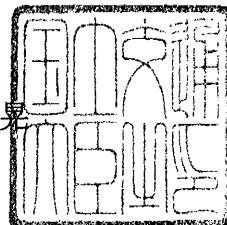
認定書

国住指第3676号
平成16年3月9日

株式会社ノザワ

取締役社長 野澤俊也 様

国土交通大臣 石原 伸晃



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第2条第七号及び同法施行令第107条第一号（はり：1時間）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

FP060BM - 0077

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

押出成形セメント板／繊維混入けい酸カルシウム板合成被覆／鉄骨はり

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

1. 構造名 :

押出成形セメント板／繊維混入けい酸カルシウム板合成被覆／鉄骨はり

2. 申請仕様の寸法 :

申請仕様の寸法を表 1 に示す。

表 1 申請仕様の寸法

項目	申請仕様
鉄骨はり	断面の寸法 : H-400×200×8×13mm以上
外壁	厚さ : 60mm以上 幅 : 600mm
外壁と鉄骨はりの間隔	250mm

3. 申請仕様の主構成材料 :

申請仕様の主構成材料を表 2 に示す。

表 2 申請仕様の主構成材料

項目	申請仕様
鉄骨はり	断面の形状 : H形鋼 鋼材の種類 : ①、②又は③ ①一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) ②建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) ③溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106)
外壁	材料 : 押出成形セメント板 (ECP) (JIS A 5441) 厚さ : 60mm以上 幅 : 600mm 組成 : 普通ポルトランドセメント 50~60質量% けい酸質原料 (けい砂) 30~45質量% 繊維質 (パルプ、ガラス繊維) 2~10質量%
被覆材	材料 : 繊維混入けい酸カルシウム板 厚さ : 15mm以上 目地間隔 : 1000~3050mm 組成 : けい酸カルシウム 75±10質量% 無機系添加材 20±7質量% (セメント、金属酸化物、金属水酸化物) 無機繊維質 5±3質量% (ガラス繊維、ロックウール) 密度 : 0.25~0.45Mg/m ³ 含水率 : 5.0質量%以下
被覆材の取付	仕様 : ①、②又は③ ①直張 (図 1 及び図 4 に示す。) ②浮かし張補強材 (図 2 及び図 5 に示す。) ③浮かし張 (図 3 及び図 6 に示す。)

4. 申請仕様の副構成材料：

申請仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 申請仕様の副構成材料

項目	申請仕様
シーリング材	仕様：水平目地 材料：ポリウレタン系 (JIS A 5758) 質量：100g/m
	仕様：たて目地 材料：変成シリコーン系 (JIS A 5758) 質量：200g/m
パックアップ材	材料：発泡ポリエチレンフォーム 寸法：18×9mm
充てん材	材料：ロックウール保温板 (JIS A 9504) 密度：80kg/m ³
被覆材用留付材	<p>仕様：①、②又は③</p> <p>①直張 留付材（1）、留付材（2）を使用 留付材（1） 材料：固定ピン 材質：鉄線 (JIS G 3532) 又はステンレス鋼線 (JIS G 4309) 寸法：胴部径1.6mm以上、長さ15mm以上 間隔：500mm以下</p> <p>留付材（2） 材料：くぎ 材質：鉄線 (JIS G 3532) 又はステンレス鋼線 (JIS G 4309) 寸法：胴部径1.05mm以上、長さ35mm以上 間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下 又は材料：くぎ (JIS G 5508) 寸法：N38以上 間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下</p> <p>②浮かし張補強材 留付材（1）、留付材（2）、留付材（3）を使用 留付材（1） 材料：固定ピン 材質：鉄線 (JIS G 3532) 又はステンレス鋼線 (JIS G 4309) 寸法：胴部径1.6mm以上、長さ15mm以上 間隔：500mm以下</p> <p>留付材（2） 材料：くぎ 材質：鉄線 (JIS G 3532) 又はステンレス鋼線 (JIS G 4309) 寸法：胴部径1.05mm以上、長さ35mm以上 間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下 又は 材料：くぎ (JIS G 5508) 寸法：N38以上</p>

つづき

被覆材用留付材	<p>間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下 留付材（3） 材料：十字穴付きタッピンねじ（JIS B 1122） 又はドリリングタッピンねじ（JIS B 1125） 寸法：呼び径3.5mm以上、長さ25mm以上 間隔：400mm以下 ③浮かし張 留付材（1）、留付材（2）、留付材（4）を使用 留付材（1） 材料：固定ピン 材質：鉄線（JIS G 3532） 又はステンレス鋼線（JIS G 4309） 寸法：胴部径1.6mm以上、長さ15mm以上 間隔：500mm以下 留付材（2） 材料：くぎ 材質：鉄線（JIS G 3532） 又はステンレス鋼線（JIS G 4309） 寸法：胴部径1.05mm以上、長さ35mm以上 間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下 又は 材料：くぎ（JIS G 5508） 寸法：N38以上 間隔：端部40mm以下、一般部210mm以下 留付材（4） 材料：くぎ 材質：鉄線（JIS G 3532） 又はステンレス鋼線（JIS G 4309） 寸法：胴部径1.05mm以上、長さ35mm以上 間隔：400mm以下 </p>
補強材	<p>仕様：①、②又は③ ①直張 材料：なし 寸法：なし 取付間隔：なし ②浮かし張補強材 材料：建築用鋼製下地材（JIS A 6517） 寸法：□-25×19×0.5mm以上 取付間隔：1000mm以下 ③浮かし張 材料：なし 寸法：なし 取付間隔：なし </p>

つづく

つづき

スペーサ	<p>仕様：①、②又は③</p> <p>①直張 材料：なし 組成：なし 寸法：なし 取付間隔：なし</p> <p>②浮かし張補強材 材料：なし 組成：なし 寸法：なし 取付間隔：なし</p> <p>③浮かし張 材料：纖維混入けい酸カルシウム板 組成：けい酸カルシウム 75 ± 10 質量% 無機系添加材 20 ± 7 質量% (セメント、金属酸化物、金属水酸化物) 無機纖維質 5 ± 3 質量% (ガラス纖維、ロックウール) 寸法：高さ 100mm 以上、厚さ 20mm 以上、 奥行き $\left(\frac{\text{フランジ幅} - \text{ウェブ厚さ}}{2} + 100\text{mm} \right)$ (図7に示す。) 取付間隔：1000mm 以下</p>
裏打材	<p>材料：纖維混入けい酸カルシウム板 組成：けい酸カルシウム 75 ± 10 質量% 無機系添加材 20 ± 7 質量% (セメント、金属酸化物、金属水酸化物) 無機纖維質 5 ± 3 質量% (ガラス纖維、ロックウール) 寸法：幅 35mm 以上、厚さ 25mm 以上</p>
裏打材用留付材	<p>材料：十字穴付きタッピンねじ (JIS B 1122) 又はドリリングタッピンねじ (JIS B 1125) 寸法：呼び径 4.0mm 以上、長さ 50mm 以上 間隔：400mm 以下</p>
スペーサ用接着材	<p>仕様：①、②又は③</p> <p>①直張 材料：なし 塗布量：なし</p> <p>②浮かし張補強材 材料：なし 塗布量：なし</p> <p>③浮かし張 材料：けい酸ナトリウム系 塗布量：100g/m² 以上</p>
接合部処理材	<p>材料：セラミックファイバーブランケット 密度：96 ± 6kg/m³ 寸法：20 × 10 × 15mm</p>

5. 申請仕様の構造説明図

申請仕様の構造説明図を図1～7に示す。

4-5. 申請仕様の構造説明図
申請仕様の構造説明図を図1~7に示す。

単位mm

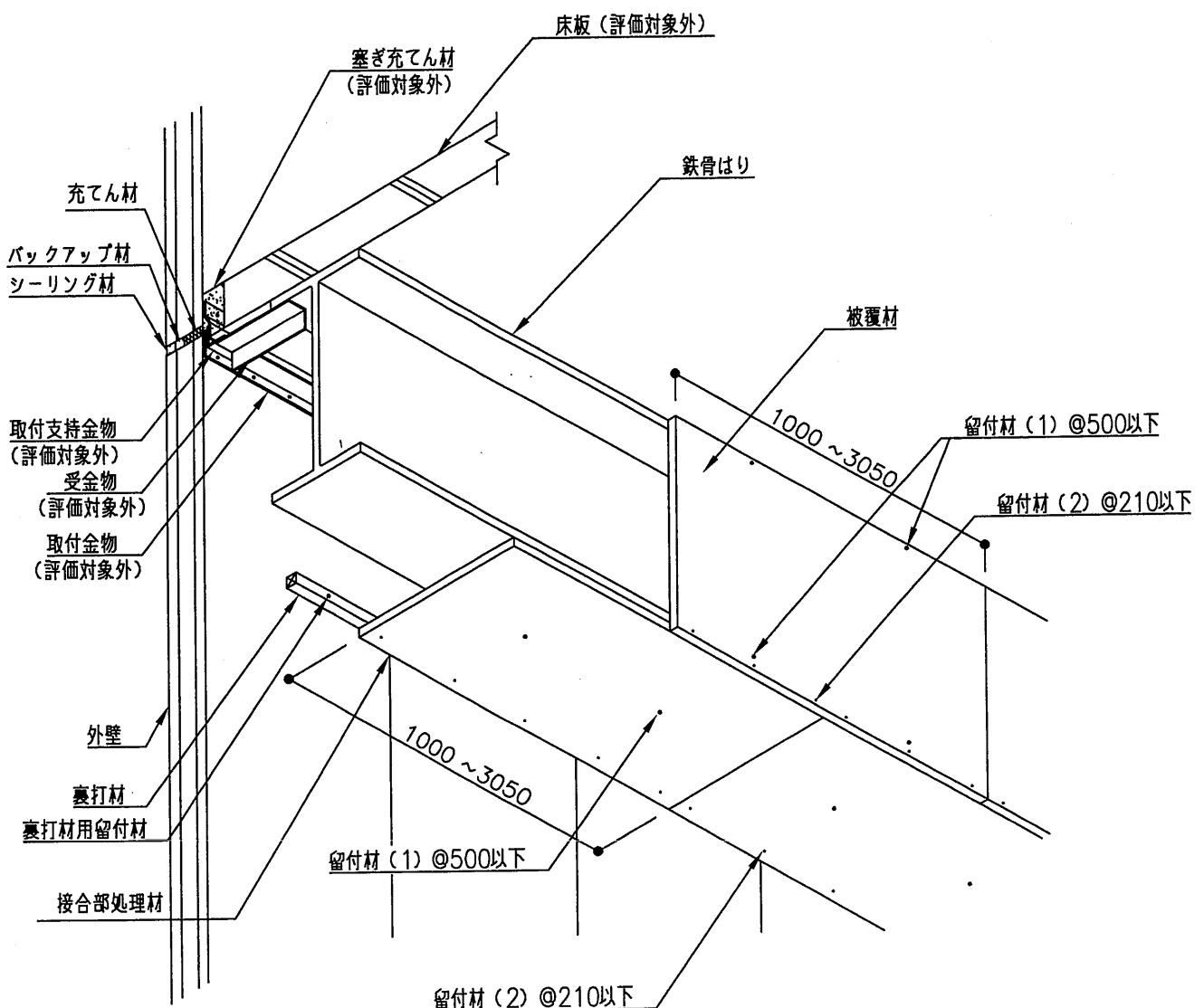


図1 構造説明図（直張仕様）

単位mm

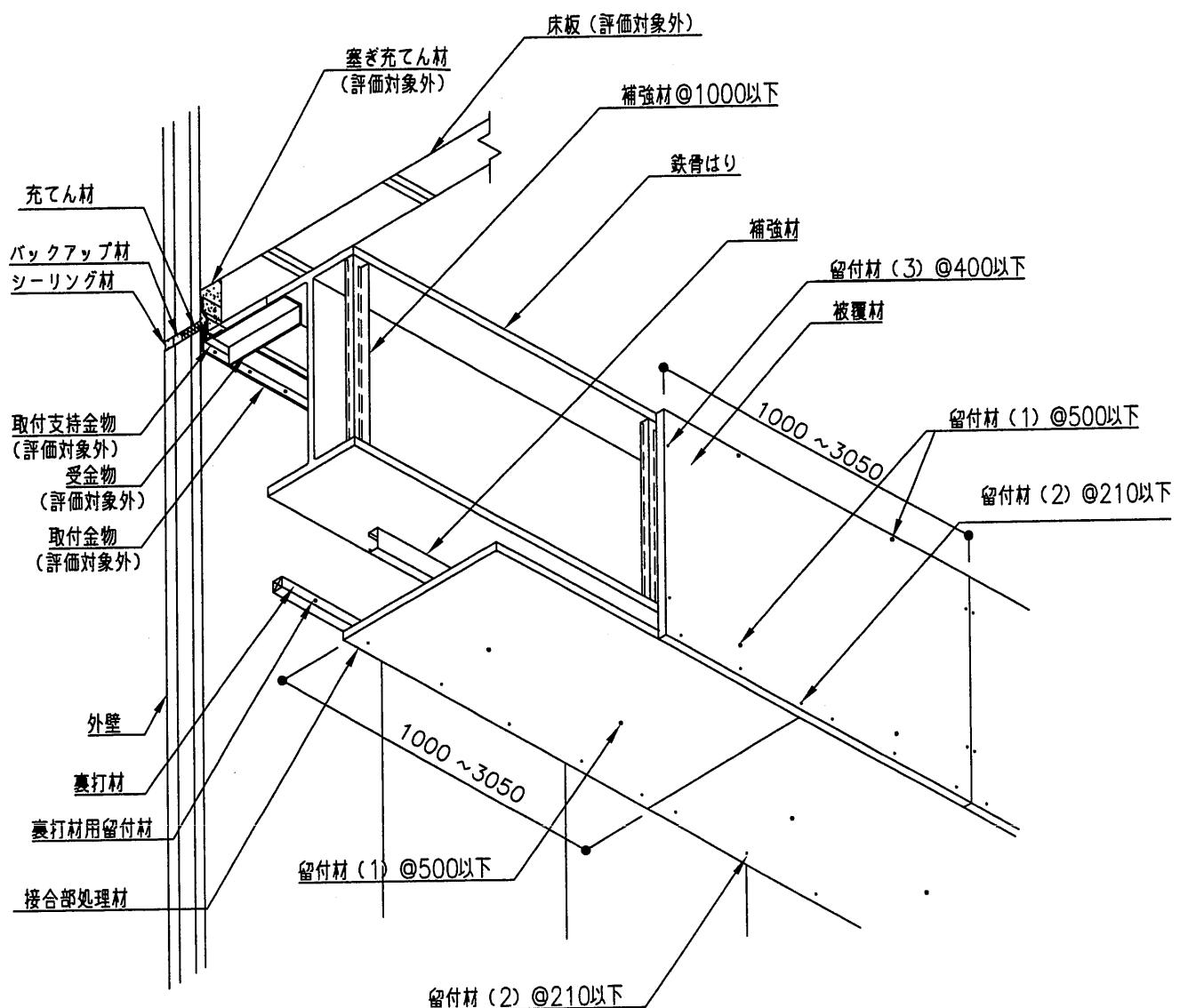


図2 構造説明図（浮かし張補強材仕様）

単位mm

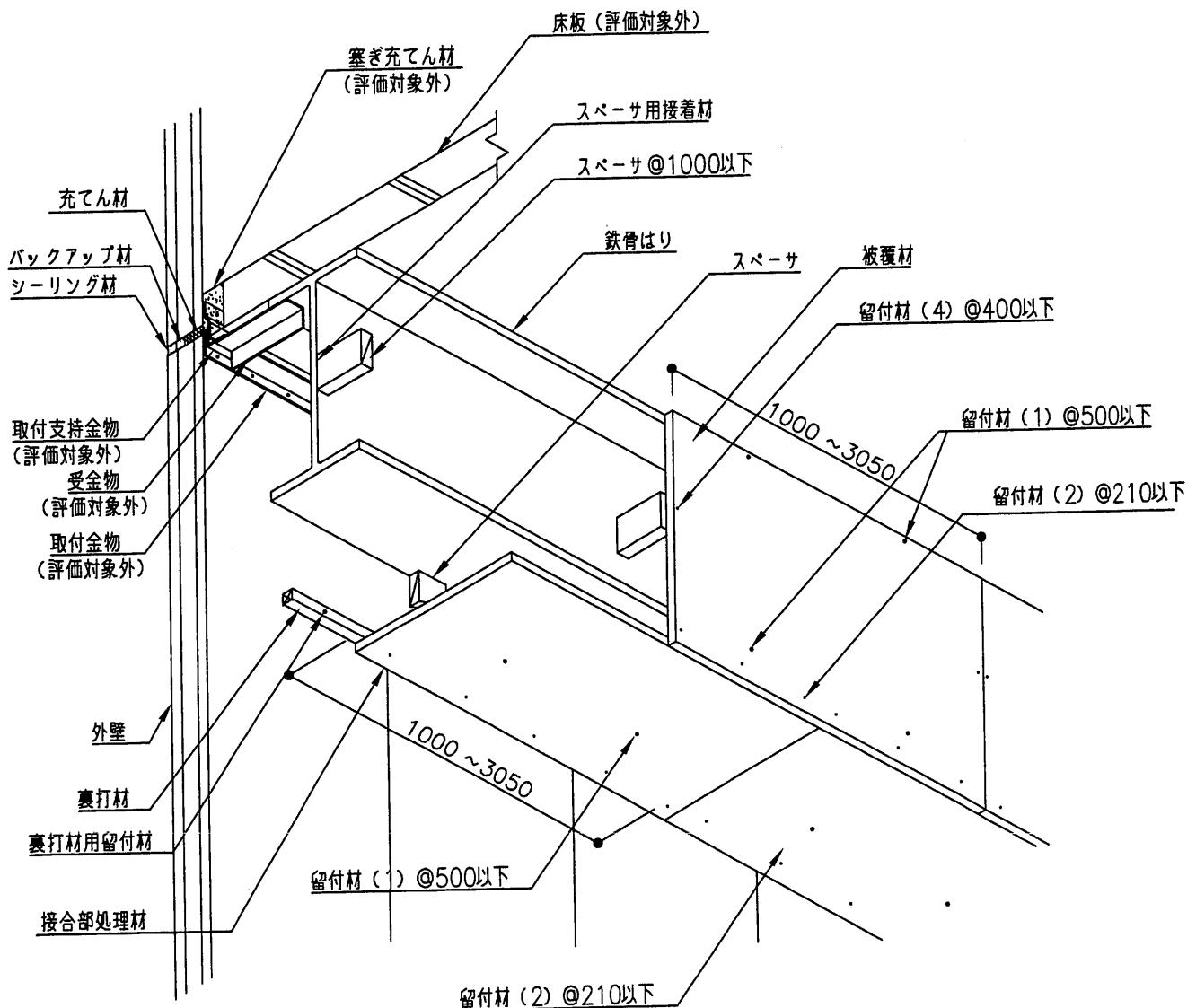


図3 構造説明図（浮かし張仕様）

単位mm

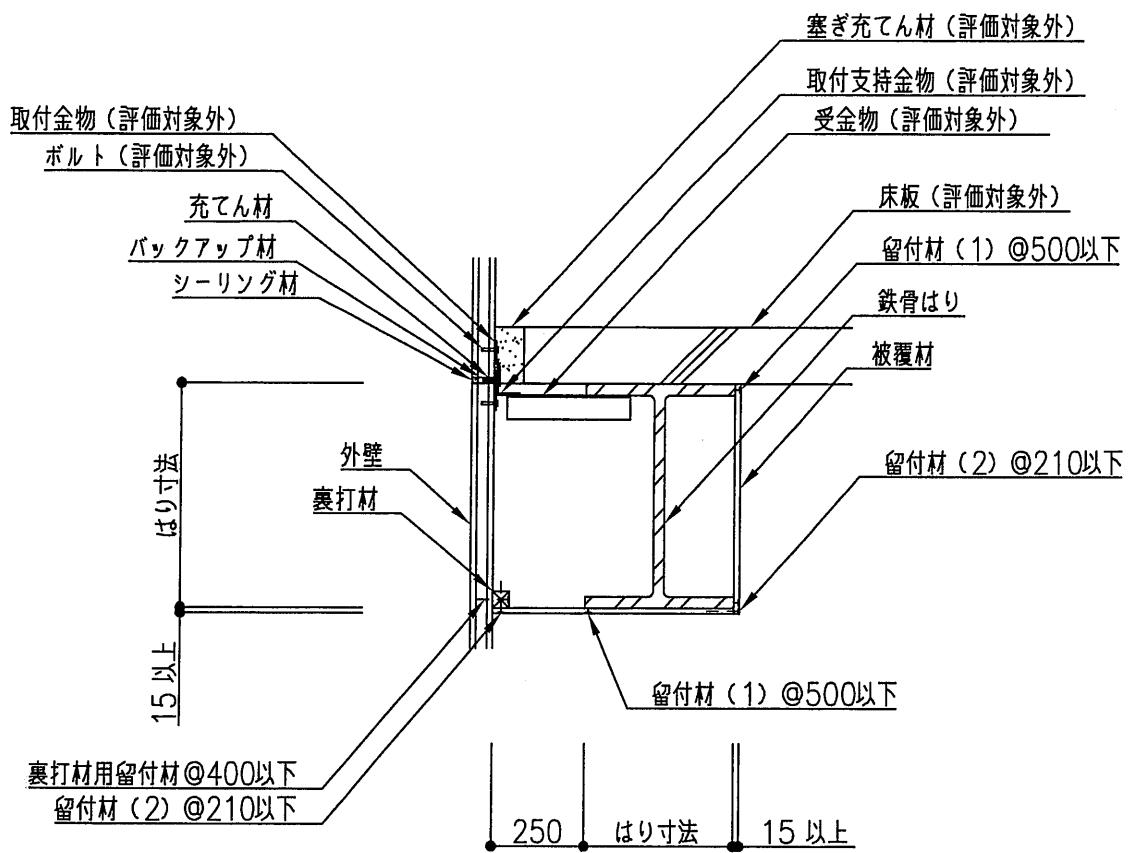


図4 構造説明図（直張仕様）

単位mm

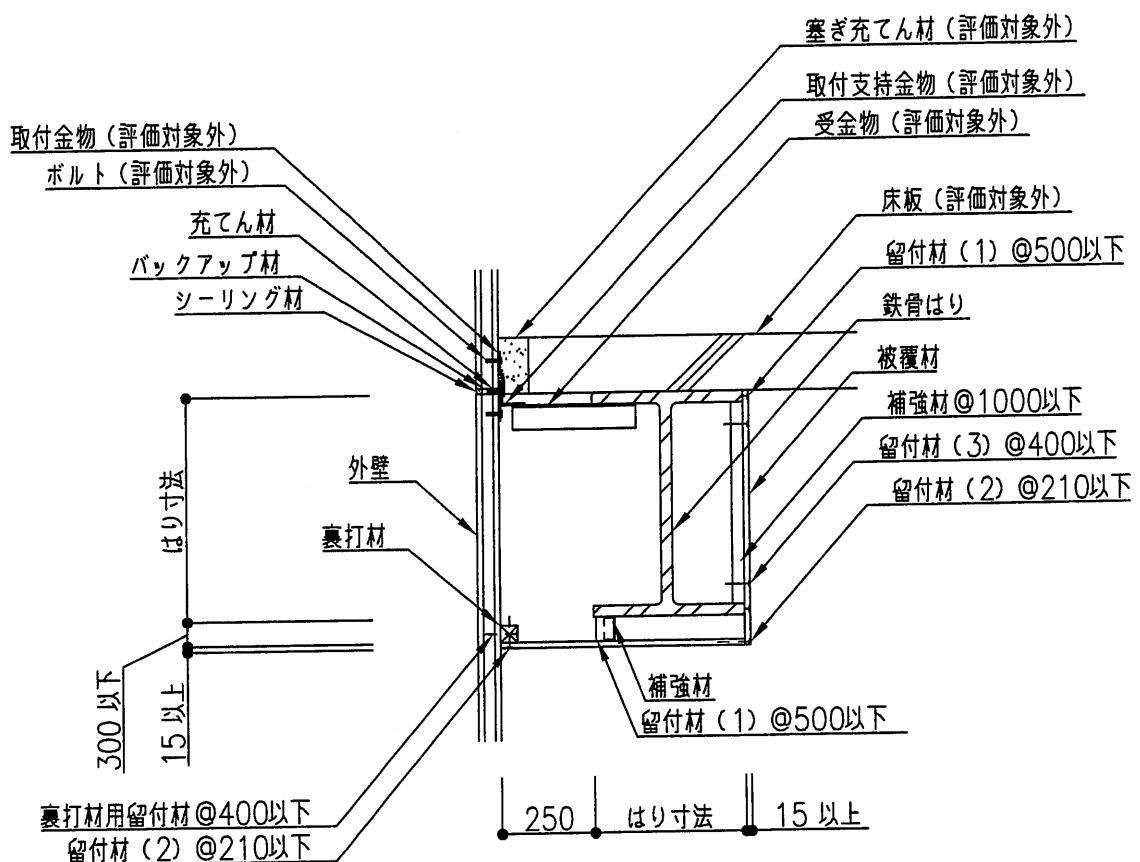


図5 構造説明図（浮かし張補強材仕様）

単位mm

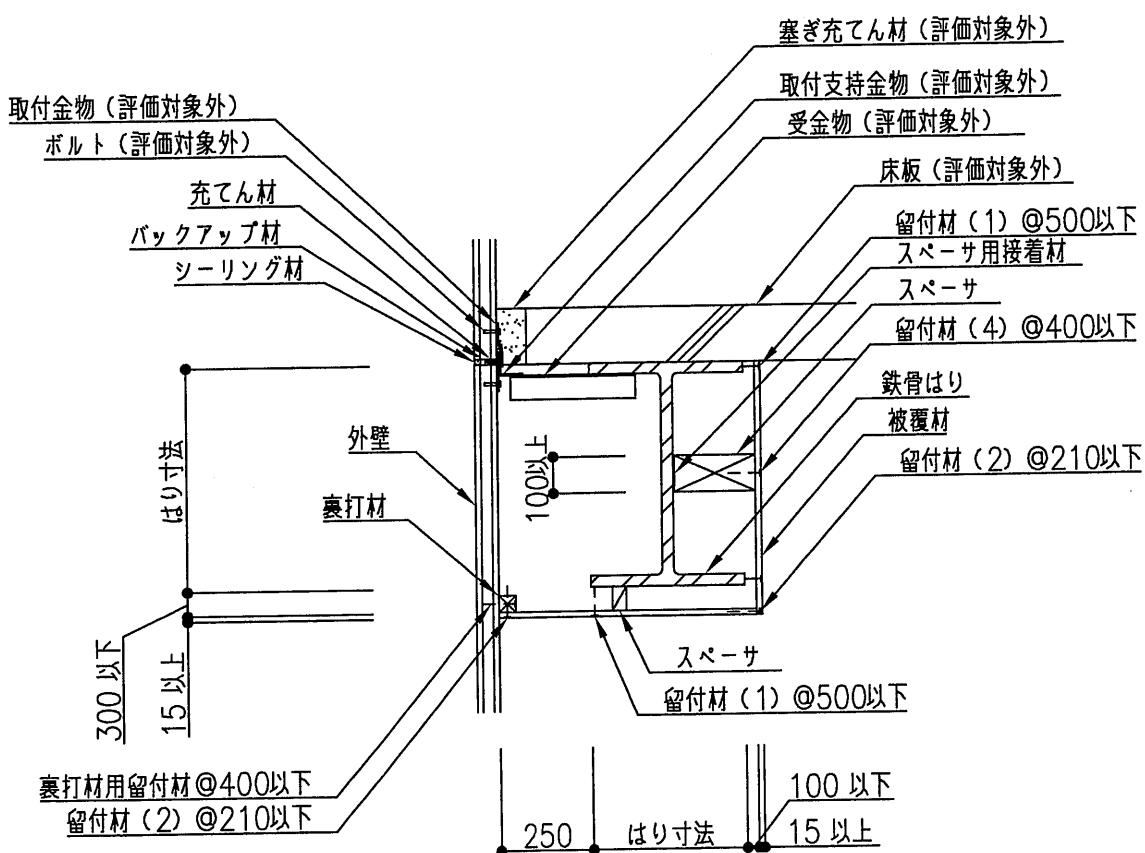


図6 構造説明図（浮かし張仕様）

単位mm

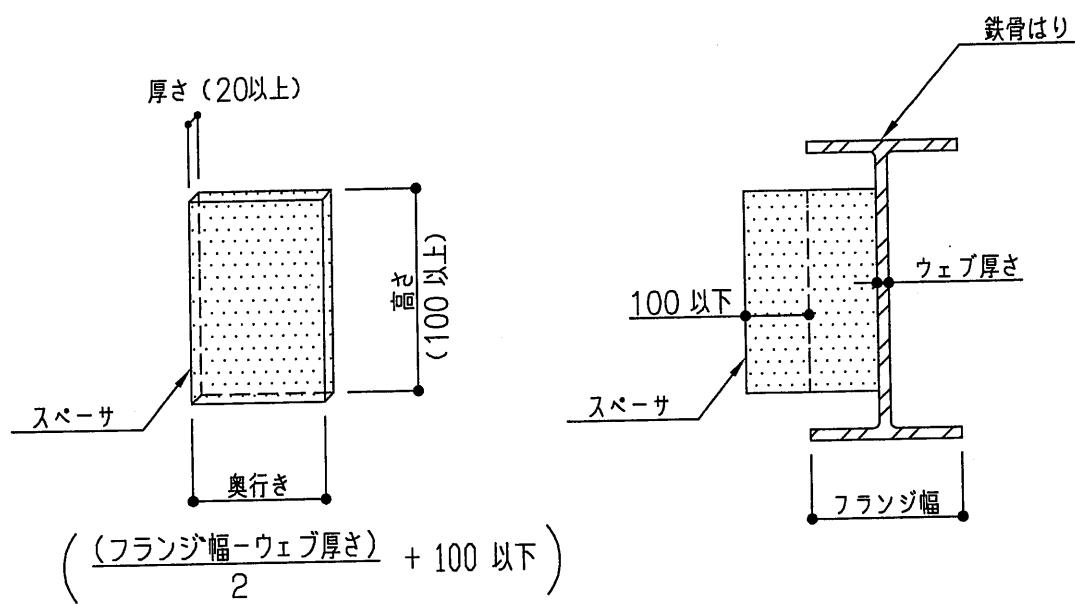


図7 構造説明図（浮かし張仕様スペーサ寸法）

6. 施工方法

施工図を図8～図10に示す。

施工は以下の手順で行う。

1. 外壁（押出成形セメント板）工事

- (1) 外壁を鉄骨はりの外側に建て込み、取付金物を用い、ボルト及びナットで固定する。
- (2) 外壁の目地部には、所定寸法の充てん材及びバックアップ材を挿入し、表面には、シリング材を充てんする。

2. 被覆材（繊維混入けい酸カルシウム板）工事

(1) 鉄骨はりの清掃

施工に先立ち、鉄骨面は施工に支障のないように清掃する。

(2) 被覆材の割付

被覆材の割付は、設計図、施工図及び鉄骨寸法等により割付を行う。

(3) 被覆材の切断

被覆材の切断は、割付により裁断機器を用いて切断を行う。

(4) 裏打材の取付

裏打材は、割付により裁断機器を用いて切断し、押出成形セメント板にタッピンねじで固定する。

(5) 被覆材の取付

①直張仕様（図8に示す。）

被覆材は側面と底面の目地部が揃わないように配置し、鉄骨フランジ部に固定ピンで

被覆材（底面）の木口にくぎで取付ける。

②浮かし張補強材仕様（図9に示す。）

a. 补強材を鉄骨フランジの上下に溶接で取付ける。

b. 被覆材は側面と底面の目地部が揃わないように配置し、鉄骨フランジ部に固定ピンで、
被覆材（底面）の木口にくぎで取付ける。

③浮かし張仕様（図10に示す。）

a. スペーサを鉄骨ウェブ面と被覆材が所定空間を確保する奥行きで被覆材（側面）の
縦目地部に接着材を用いて取付ける。

b. 被覆材は側面と底面の目地部が揃わないように配置し、鉄骨フランジ部に固定ピン
で、被覆材（底面）の木口にくぎ及びスペーサの木口にくぎで取付ける。

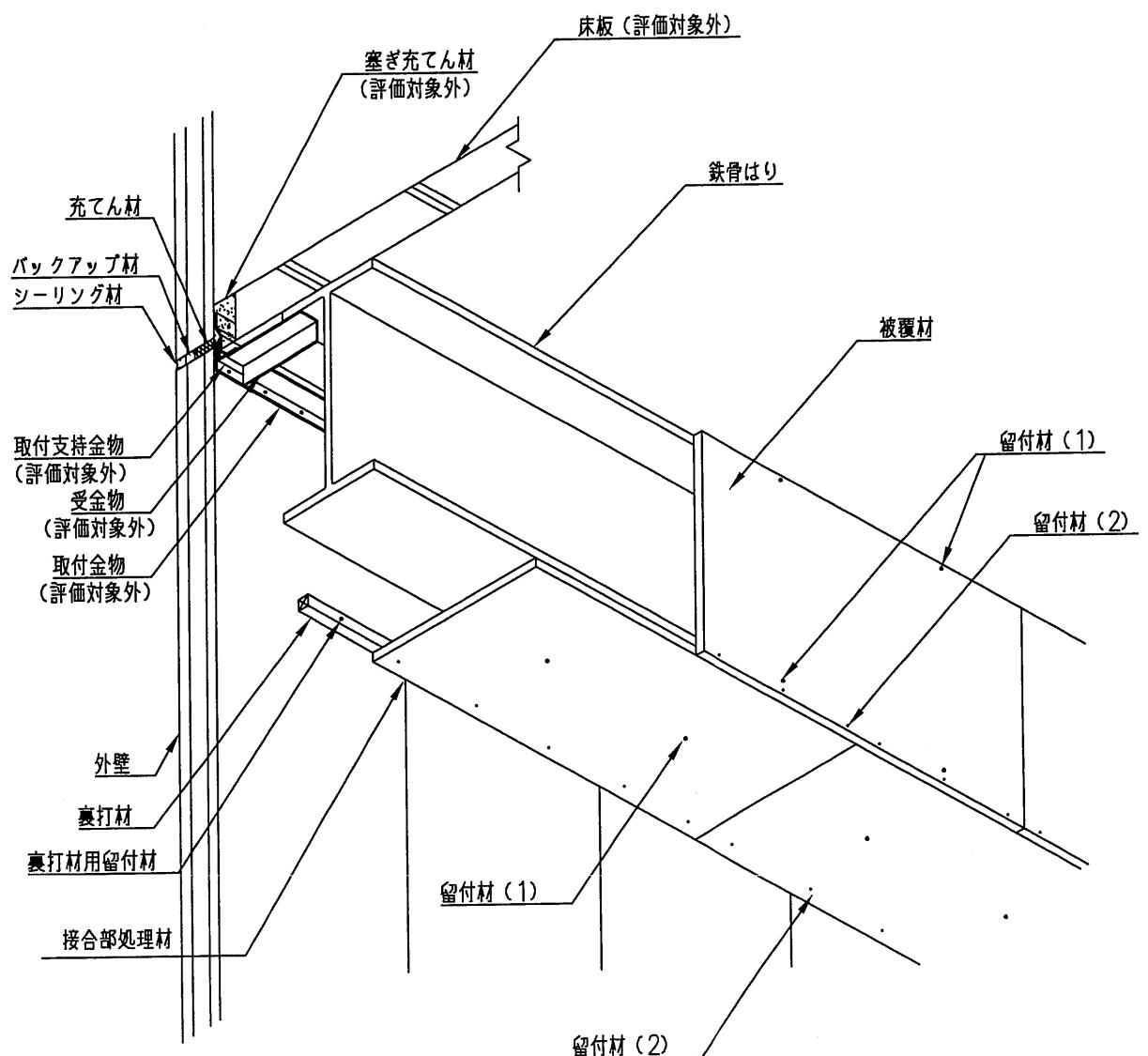


図8 施工図（直張仕様）

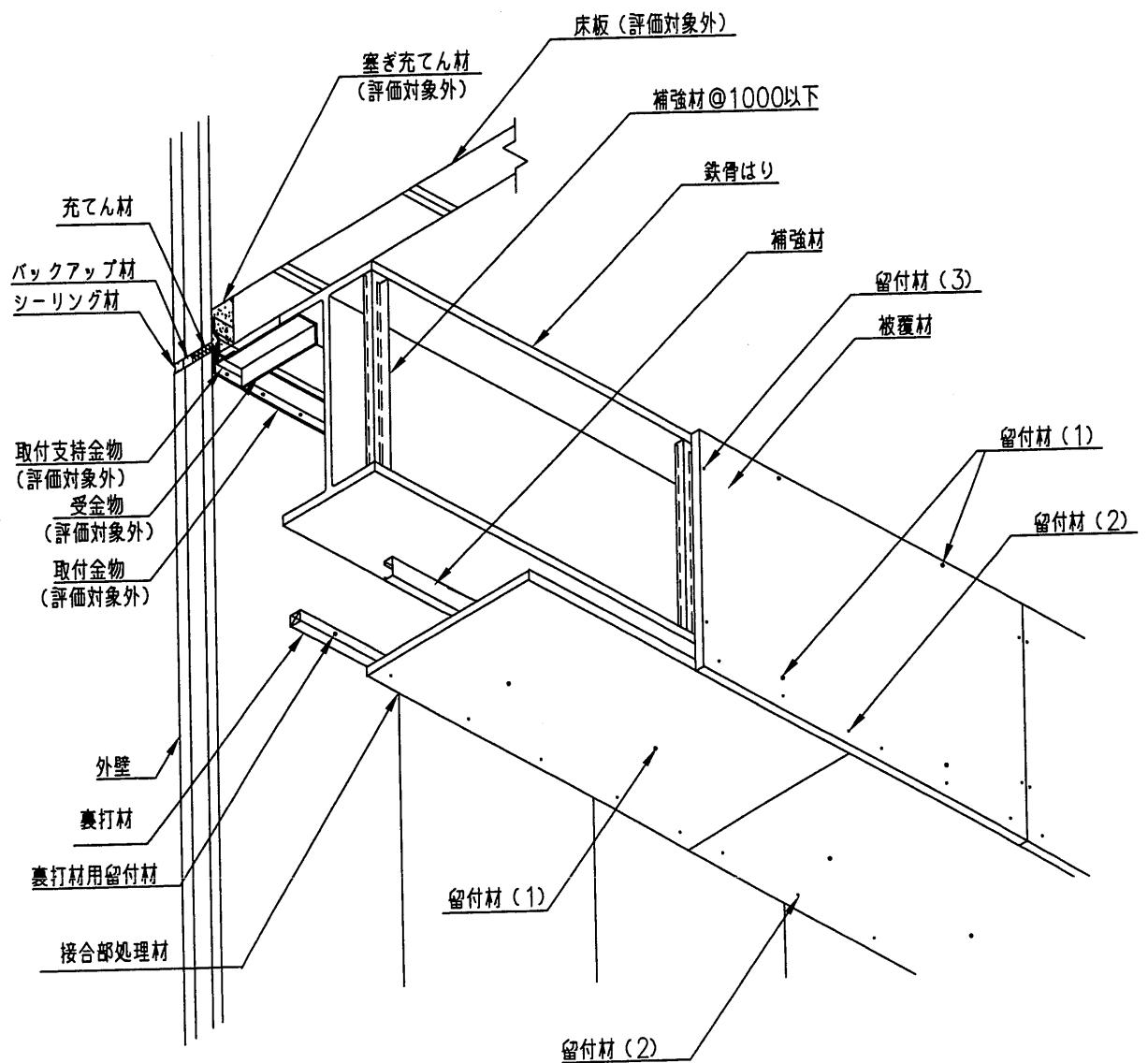


図9 施工図（浮かし張補強材仕様）

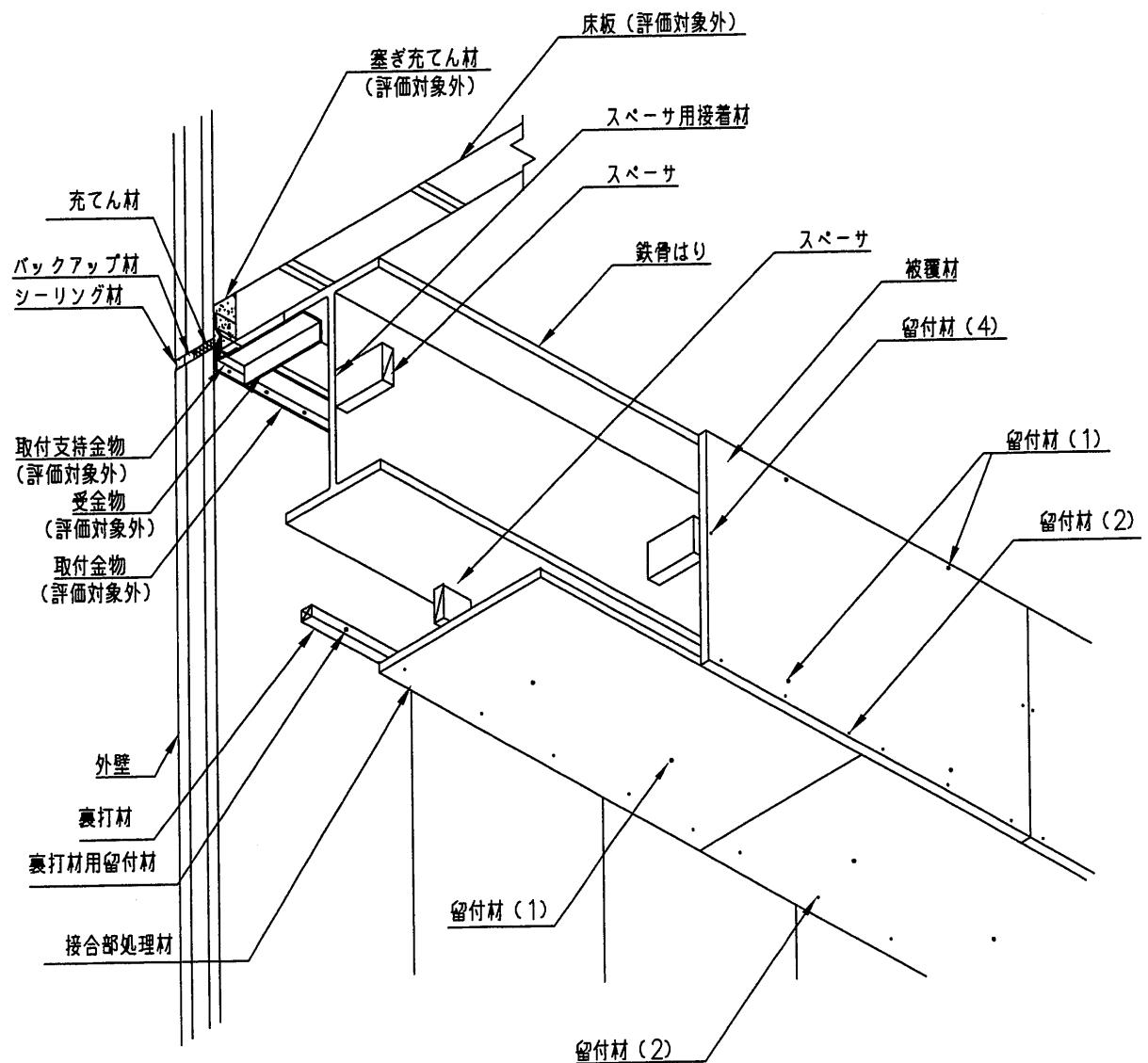


図10 施工図（浮かし張仕様）